

4-28-2018

Evaluation of the efficiency of various deemulgators in the destruction of the water-efficient emulsion of mingbulak petrol

K.K Sharipov

Junior Researcher, Institute of General and Inorganic Chemistry, Academy of Science, Uzbekistan Tel.: +998901882055 (M.), kozim2481@mail.ru

J.A Haydarov

Master student of the Namangan Engineering and Technology Institute, Namangan.

Follow this and additional works at: <https://uzjournals.edu.uz/ijctcm>

 Part of the [Engineering Commons](#)

Recommended Citation

Sharipov, K.K and Haydarov, J.A (2018) "Evaluation of the efficiency of various deemulgators in the destruction of the water-efficient emulsion of mingbulak petrol," *Chemical Technology, Control and Management*: Vol. 2018 : Iss. 1 , Article 6.

DOI: <https://doi.org/10.34920/2018.1-2.34-38>

Available at: <https://uzjournals.edu.uz/ijctcm/vol2018/iss1/6>

This Article is brought to you for free and open access by 2030 Uzbekistan Research Online. It has been accepted for inclusion in Chemical Technology, Control and Management by an authorized editor of 2030 Uzbekistan Research Online. For more information, please contact sh.erkinov@edu.uz.

Evaluation of the efficiency of various deemulgators in the destruction of the water-efficient emulsion of mingbulak petrol

Cover Page Footnote

Tashkent State Technical University, SSC «UZSTROYMATERIALY», SSC «UZKIMYOSANOAT», JV «SOVPLASTITAL», Agency on Intellectual Property of the Republic of Uzbekistan



ISSN 1815-4840

Himičeskaâ tehnologiâ. Kontrol' i upravlenie

**CHEMICAL TECHNOLOGY.
CONTROL AND MANAGEMENT**2018, №1-2 (79-80) pp.34-39. <https://doi.org/10.34920/2018.1-2.34-38>International scientific and technical journal
journal homepage: <https://uzjournals.edu.uz/tjctcm/>

Since 2005

УДК 665.6/7

**К.К.ШАРИПОВ (ИОНХ АН РУз),
Ж.А.ХАЙДАРОВ (НаМИТИ)****ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ РАЗЛИЧНЫХ ДЕЭМУЛЬГАТОРОВ ПРИ РАЗРУШЕНИИ ВОДОНЕФТЯНОЙ ЭМУЛЬСИИ МИНГБУЛАКСКОЙ НЕФТИ**

Мингбулоқ нефтининг сув-нефть эмульсияларини парчалаида турли деэмульгаторларни самарадорлиги бўйича тадқиқот натижалари келтирилган. Ушбу ишдан мақсад, саноат электр-тузсизлантирувчи қурилмасида қовушқоқлиги юқори нефтларни қайта ишлашга тайёрлаида қўлланиладиган деэмульгаторларнинг самарадорлигини баҳолаишдан иборат. Деэмульгатор намуналари самарадорлигининг лаборатория синовлари Мингбулоқ нефтининг тургун сув-нефть эмульсияларини парчалаида амалга оширилди. Эмульсиянинг парчаланиш даражаларининг натижаларига кўра эмульсияни парчалаида энг катта самарадорлик кўрсаткичи 97 % нефть ҳажмига Диссолюван 3359 (деэмульгатор сарфи 20 г/т бўлганда) эмульгатори намуналари эга эканлиги аниқланган.

Таянч сўзлар: нефть, сув-нефть эмульсияси, деэмульгатор, тузсизлантириши, сувсизлантириши, жадаллик, керосин фракцияси.

Приведены результаты исследования эффективности различных деэмульгаторов при разрушении водонефтяной эмульсии Мингбулакского нефти. Целью работы является оценка эффективности деэмульгаторов, применяющихся на промышленных ЭЛОУ для подготовки к переработке высоковязкой нефти. Лабораторные испытания эффективности образцов деэмульгаторов осуществляли при разрушении стойкой водонефтяной эмульсии нефти Мингбулакского месторождения. По результатам степени разрушения эмульсий было выявлено, что наибольшую эффективность при разрушении эмульсии 97 %, об нефти имеют образцы деэмульгатора Диссолюван 3359 (при расходе деэмульгаторов 20 г/т).

Ключевые слова. Нефть, водонефтяная эмульсия, деэмульгатор, обессоливание, обезвоживание, интенсивность, керосиновая фракция.

Presents the results of the investigation of the efficiency of various demulsifiers in the destruction of the oil-water emulsion of Mingbulak oil. The purpose of this study is to evaluate the efficiency of demulsifiers used in industrial Electroinstallation plants for preparation of processing of high-viscosity oil. The laboratory experiments of the of demulsifier samples were carried out at the stable water-oil emulsion of Mingbulak oil was destroyed. Based on the results of the degree of destruction of emulsions was found the most effective in the destruction of the emulsion is 97%, about oil, demulsifier samples Dissolvan 3359 (at a demulsifier consumption of 20 g / t).

Keywords: petroleum, water-petroleum emulsion, demulsifier, desalting, dehydration, intensity, kerosene fraction.

Расширение добычи нефти, в том числе тяжелых и высоковязких, в ряде случаев приводит к образованию водонефтяных эмульсий с аномально высокой агрегатной устойчивостью. Подготовка таких нефтей к переработке на ЭЛОУ НПЗ требует специальных технологий, оборудования и реагентов [1,2].

Современные нефтехимические комплексы производят различные высококачественные масла и топлива, а также новые виды химической продукции. Качество этих продуктов зависит от качества исходного сырья, то – есть от сырой нефти [3,4]. Если в прошлом на технологических установках нефтеперерабатывающих заводов для переработки использовались, обессоленные нефти, содержащие 10-30 мг/дм³ минеральных солей, то в настоящее время строго требуется нефть

с пониженным содержанием солей в обессоленной нефти, а именно 3-5 мг/дм³ [5,6,7].

Исходя из того, главной целью экспериментов является исследование процесса глубокого обезвоживания и обессоливания тяжелой и высоковязкой Мингбулакской нефти.

В табл.1 приведены результаты исследований по оценке эмульсионной нефти Мингбулакского месторождения Наманганской области и её смесей с керосиновой фракцией в различных соотношениях. Как видно из приведенных данных, тяжёлая высоковязкая нефть образует весьма стойкие эмульсии.

Разбавление нефти керосиновой фракцией значительно снижает её эмульсионность до значения, близкого к эмульсионности Мингбулакской нефти (при разбавлении в соотношении 75:25 и выше). Эти соотношения и были испытаны при обессоливании нефти на ЭЛОУ.

Цель работы состоит в оценки эффективности деэмульгаторов, применяющихся на промышленных ЭЛОУ для подготовки к переработки высоковязкой нефти. Лабораторные испытания эффективности образцов деэмульгаторов осуществляли при разрушении стойкой водонефтяной эмульсии нефти Мингбулакского месторождения.

Для проведения испытаний было взято 8, наиболее распространенных на ЭЛОУ НПЗ деэмульгаторов:

- Деэмульгатор «Геркулес 1603 Б»;
- Деэмульгатор «Геркулес 1603С»;
- Деэмульгатор «Геркулес 1017»;
- Деэмульгатор «Диссольван 3359»;
- Деэмульгатор «ФЛЭК»;
- Деэмульгатор «НАЛКО N 24-28» ;
- Деэмульгатор «Chemec 2437»;
- Деэмульгатор «Кемеликс 3307Х».

Таблица 1

Эмульсионность 6,3%-ных водонефтяных эмульсий

Образец	Соотношение нефти и керосиновой фракции	Плотность при 20 °С, г/см ³	Эмульсионность, %
Мингбулакская нефть		0,956	100
Смесь Мингбулакской нефти с керосиновой фракцией	75:25	0,924	43
	50:50	0,893	29
	25:75	0,865	25

Оценку эффективности деэмульгаторов осуществляли, сравнивая объемы воды, выделившейся после термоотстоя, воды, выделившейся после центрифугирования и объемов промежуточного эмульсионного слоя. Более эффективная композиция, обеспечивает более полное разрушение (дестабилизацию) эмульсии, приводит к более полному выделению воды из эмульсии при более тонком эмульсионном слое.

Подбор режима испытаний для оценки эффективности различных деэмульгаторов осуществляли при разной интенсивности смешения нефти с водой и центрифугировании на эталонном деэмульгаторе «Кемеликс 3307Х» (табл. 2):

1. Интенсивность смешения нефти с водой 30 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800об/мин;
2. Интенсивность смешения нефти с водой 15 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800об/мин;
3. Интенсивность смешения нефти с водой 10 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин.

Подбор режима испытаний осуществляли, сравнивая объемы воды, выделившейся после термоотстоя.

При термоотстое, как правило, эмульсия разрушается частично, но, как видно из таблицы. 2, при I-ом и II-ом подборах режима работы (интенсивность смешения нефти с водой 30 сек; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин и интенсивность смешения нефти с водой 15 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин соответственно) при термоотстое эмульсия не разрушается, что говорит об очень стойкой эмульсии тяжелой нефти Мингбулакского месторождения. При третьем подборе режима (интенсивность смешения нефти с водой 10 с; 2800 об/мин. центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин) испытаний эмульсия при термоотстое разрушается и степень разрушения составляет 18 - 35% об.

Таблица.2

Результаты исследований подбора режима

№	Образец деэмульгатора	Расход, г/т	Объем выделившейся из эмульсии воды, мл			Степень разрушения эмульсии (в %об. от исходного количества воды)		
			Термоотстой (60 мин)	Центрифугирование		При термоотстое	При центрифугировании	Σ
				Вода	Эмульсия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I.Подбор режима: Интенсивность смешения нефти с водой 30 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин								
1	без деэмульгатора	-	0	0	4,4	0	0	0
2	Кемеликс 3307X	5	0	3,6	1,2	0	57	57
3	Кемеликс 3307X	10	0	4,4	0,6	0	70	70
4	Кемеликс 3307X	15	0	5,4	0,1	0	86	86
5	Кемеликс 3307X	20	0	6,0	0,2	0	95	95
II.Подбор режима: Интенсивность смешения нефти с водой 15 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин								
1	Кемеликс 3307X	5	0	3,8	1,1	0	60	60
2	Кемеликс 3307X	10	0	4,0	1,0	0	69	69
3	Кемеликс 3307X	15	0	3,8	1,1	0	60	60
4	Кемеликс 3307X	20	0	4,0	1,0	0	63	63
III.Подбор режима: Интенсивность смешения нефти с водой 10 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин								
1	Кемеликс 3307X	5	1,1	2,8	0,6	18	44	62
2	Кемеликс 3307X	10	2,0	4,0	0,6	32	63	95
3	Кемеликс 3307X	15	2,2	4,0	0,4	35	63	98
4	Кемеликс 3307X	20	2,0	3,8	0,4	32	60	92

Анализируя представленные на рисунке 1 графические данные, можно увидеть, что при интенсивности смешения нефти с водой в течение 10 сек., расход деэмульгатора 15 г/т проявляет высокую степень разрушения эмульсии (98%), однако для достижения требуемого результата требуется больше времени смешения и более высокий расход деэмульгатора.

Исходя из этого, целесообразным и экономически выгодным является режим с 10 с интенсивности смешения нефти с водой для разрушения тяжелой высоковязкой нефти.

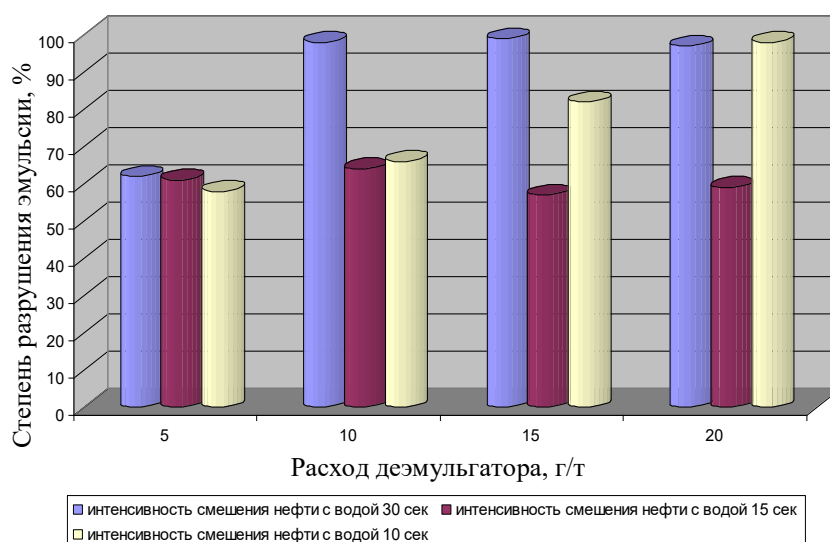


Рис. 1. Зависимости степени разрушения эмульсии нефти Мингбулакского месторождения от расхода деэмульгатора «Кемелкс 3307X» при интенсивности смешения нефти с водой 10, 20 и 30 с.

В табл. 3 приведены результаты лабораторных испытаний образцов деэмульгаторов при термохимическом разрушении 6,4%-ной водонефтяной эмульсии сырой нефти. Разбавление: 75% нефть:25% керосин. Определялась степень разрушения эмульсии (в % об.) при термоотстое и центрифугировании и их сумма.

Таблица 3

Результаты лабораторных испытаний образцов деэмульгаторов

№	Образец деэмульгатора	Расход, г/т	Объем выделившейся из эмульсии воды, мл			Степень разрушения эмульсии (в % об. от исходного количества воды)		
			Термоотстой (60 мин)	Центрифугирование		При термоотстое	При центрифугировании	Σ
				Вода	Эмульсия			
IV.Режим: Интенсивность смешения нефти с водой 10 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800об/мин								
1	без деэмульгатора	-	0	0,8	5,0	0	13	13
2	Геркулес 1603 Б	10	0,5	3,6	0,8	11	59	70
3	Геркулес1603 С	10	0,4	4,0	1,0	8	61	69
4	Геркулес1017	10	0,4	3,6	1,0	9	59	68
5	Диссольван 3359	10	1,2	4,0	0	17	64	81
6	ФЛЭЖ	10	0,6	2,0	1,6	11	34	45
7	НАЛКО N 24-28	10	0,5	4,0	2,8	10	62	73
8	Семес 2437	10	0	3,0	0,2	0	48	48
9	Кемеликс 3307X	10	2,0	4,0	0,6	35	61	96
V.Режим: Интенсивность смешения нефти с водой 10 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин								
1	без деэмульгатора	-	0	0	4,4	0	0	0

2	Геркулес 1603 Б	20	1,0	3,8	1,0	15	62	77
3	Геркулес1603 С	20	1,0	4,0	1,0	17	61	78
4	Геркулес1017	20	0,9	4,1	1,2	13	67	80
5	Диссольван 3359	20	2,2	3,8	0	39	58	97
6	ФЛЭК	20	0,6	2,0	0,2	12	30	42
7	НАЛКО N 24-28	20	1,2	4,0	0,8	17	61	78
8	Сметес 2437	20	0,2	2,0	0,2	3	31	34
9	Кемеликс 3307Х	20	2,0	3,8	0,4	30	63	93
VI.Режим: Интенсивность смешения нефти с водой 10 с; 2800 об/мин. Центрифугирование 5 мин; 2800 об/мин								
1	Геркулес 1603 Б	15	0,6	3,6	1,2	19	58	77
2	Геркулес1603 С	15	0,7	4,0	1,0	13	61	74
3	Геркулес1017	15	0,6	3,4	2,0	19	53	72
4	Кемеликс 3307Х	15	2,2	4,0	0	36	62	98

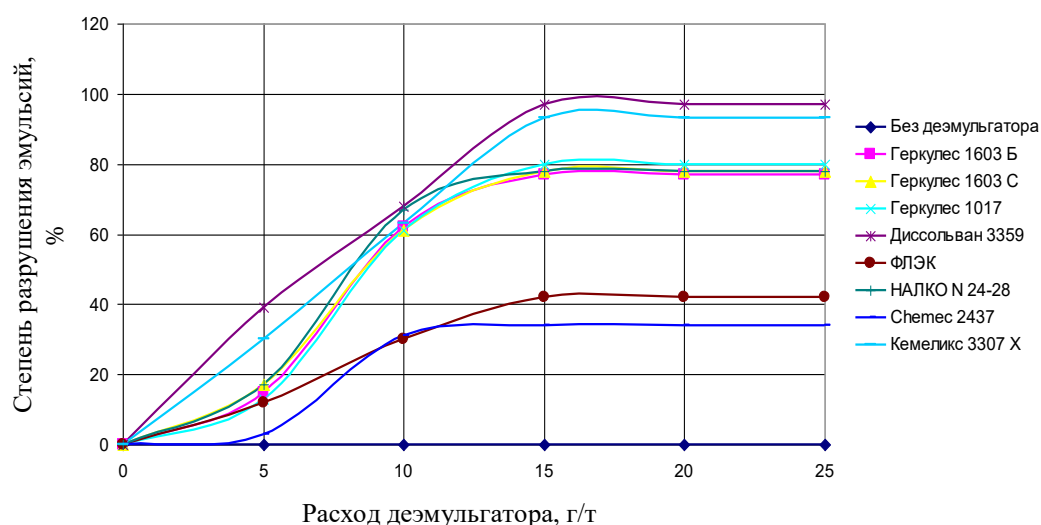


Рис. 2. Зависимость степени разрушения эмульсии разбавленной керосином нефти от расхода деэмульгаторов при интенсивности смешения нефти с водой 10 сек.

Из анализа степени разрушения эмульсий было (рис. 2) выявлено, что наибольшую эффективность при разрушении эмульсии нефти имеют образцы деэмульгаторов (при расходе деэмульгаторов 20 г/т):

- Диссольван 3359 (степень разрушения эмульсии = 98 %, об.);
- НАЛКО N 24-28 (степень разрушения эмульсии = 83 %, об.);
- Геркулес 1017 (степень разрушения эмульсии = 78 %, об.);
- Геркулес1603 С (степень разрушения эмульсии = 78 %, об.);
- Геркулес1603 Б (степень разрушения эмульсии = 75 %, об.).

Таким образом, деэмульгаторы «Диссольван 3359» и «НАЛКО N 24-28» являются нефтерастворимым и представляет собой смесь оксиалкилированных фенолоформальдегидных смол, сополимеров окиси этилена и пропилена в ароматическом растворителе. Степень разрушения эмульсии обоих типов деэмульгаторов равняется соответственно 98 и 83 %.

Список литературы:

1. О.Ф.Глаголева, В.М.Капустин, "Технология переработки нефти" [The technology of oil refining] Под ред. О.Ф.Глаголева СНаст' pervaya. Moskva: Himiya, Koloss ,2012, 456 p. (in Russian)

2. S.A. Ahmetov, "Tehnologiya glubokoy pererabotki nefiti i gaza" [Technology of deep processing of oil and gas] Uchebnoe posobie dlya vuzov. Ufa: Gilem, 2002. 672 p. (in Russian).
3. F.M.Hutoryanskiy, "Sovremennoe sostoyanie ustanovok obezvozhivaniya i obessolivaniya nefiti (E`LOU) NPZ. Puti sovershenstvovaniya processa i ego tehnicheskogo perevooruzheniya" [Current state of oil dewatering and desalination plants (E`LOU) NPZ. Ways to improve the process and its technical re-equipment], *Nauka i tehnologiya uglevodorodov*, vol. 26, no. 1, pp. 10-23, 2003. (in Russian).
4. G.S.Lutoshkin, "Sbor i podgotovka nefiti, gaza i vody'" [Collection and preparation of oil, gas and water'], Izd. 2 pererab. I dop. Moskva: Nedra, 1979, 319 p. (in Russian).
5. G.N.Pozdny'shev, "Stabilizaciya i razrushenie nefityany'h e`mul'sii" [Stabilization and destruction of oil emulsions], Moskva: Nedra, 1982, 221 p. (in Russian)
6. L.A.Pelevin, G.N.Pozdny'shev, R.I.Mansurov, A.G.Zaripov "O klassifikacii i ocenke e`ffektivnosti metodov podgotovki nefiti" [Classification and evaluation of the effectiveness of oil treatment methods] *Neftyanoe hozyaystvo*. No. 3, pp. 40, 1975 (in Russian).
7. U.Dosso. "Razrabotka tehnologii glubokogo obezvozhivaniya i obessolivaniya tyajely'h vy'sokovyazkih neftey" [Development of technology for deep dewatering and desalination of heavy viscous oils] Diss. kand. tehn, Moskva, 2016. 133 p.

*Шарипов Козимжон Комильжонович – младший научный сотрудник
Института общей и неорганической химии АН РУз.
Тел.: +998901882055 (м.), E-mail: kozim2481@mail.ru;
Хайдаров Жахонгир Абдуманнабович – магистрант Наманганского
инженерно – технологического института, г.Наманган.*